Railinfrastructuur
HTM

Meetdatum	1 januari 2011

Documentnummer: HTM_01_B_20_D

Bijlage 3: HTM_01_B_20_D

Schema Voertuig met 2 enkele assen of draaistellen

in te vullen lengtematen en breedtematen
in te vullen hoogtematen
in te vullen algemene wagen en spoorgegevens

Speermaat

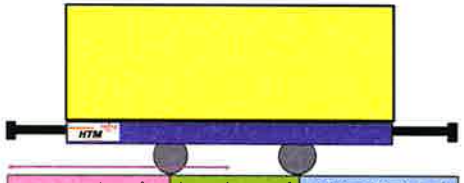
Voorkant | Achterkant

Naam: **Voertuignaam** — controle kolom

lengtematen — lengte goed

totale lengte						0
verdeling	afstand buffer - kop wagon	afstand kop wagon - as of draaistel	afstand tussen assen of draaistellen	afstand as of draaistel kop wagon	afstand kop wagon - buffer	0
tussen afstanden						0

AS AS



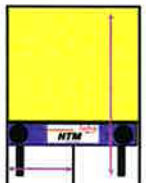
Maten in tabel in millimeters

voorste draaistel	
voor as	2e as

achterste draaistel	
3e as	achter as

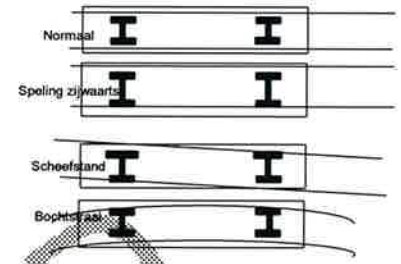
Vooraanzicht wagon of machine — breedte maten

Halve wagon	Halve wagon
0	0



Formules:
benaderingsformule: Pijlmaat middenoverstek= (koordedeel*koordedeel)/2*straal — nauwkeurig op 1 mm. als koorde niet groter is dan 20% van de straal
zuivere formule: Pijlmaat kopoverstek Y=straal-wortel((straal*straal)-(lengte X*lengte X))

Boogstraal		100	meter
Spoorwijdte			millimeter
Wielmaat buitenkant flens (spoormaat)			millimeter
Speling tussen wielen en spoorstaf is het verschil tussen spoorwijdte en spoormaat. De helft van de speling wordt in de berekeningen gebruikt	berekend of	0	millimeter
	opgegeven of	10	millimeter
Percentage mogelijke maximale scheefstand tussen voor en achteras		100%	millimeter
Beweging door zijdelingse vering op hoofdhoogte van machinist (ongeveer 3000+BS)			millimeter
Hoogte boven BS tot onderzijde Casco (bovenbouw) van tramrijtuig in mm (het laagste deel van de verende constructie)		260	millimeter
Lengte halve wagon (voorkant buffer tot midden wielbasis)	0	mm.	
Lengte halve wielbasis (as tot midden wielbasis)	0	mm.	0,000 m.
Pijlmaat middenoverstek in midden wagon	0,0	mm.	0,00000 m.



Kinematisch Profiel (KOP)

KOP Citadis (2650 mm)	
3405 tot 3630	schuin
3405 tot 3630	schuin
600 tot 3405	1570
50 tot 600	1285
BS tot + 50	van 667,5 tot 822,5
37-BS tot BS	van 667,5 tot 715

KOP GTL8 (2350 mm)	
3300 tot 5500	1000
3000 tot 3300	schuin
600 tot 3000	1410
50 tot 500	1150
BS tot + 50	van 642,5 tot 817,5
37-BS tot BS	van 642,5 tot 817,5

Te controleren punt	afstand van buffer tot te berekenen punt	Beschrijving	afstand van te berekenen punt tot andere buffer	breedte uit de as	hoogte boven BS	kop overstek: voor voorste as of draaistel — afstand van voorste as naar voren	kop overstek: tussen de assen of draaistellen — afstand van voorste as naar achter	kop overstek: achter achterste as of draaistel — afstand van achterste as naar achter	Invloed van straal: Midden overstek — door zijdelingse straal	Invloed van straal: Kop overstek — door zijdelingse straal	Invloed van zijdelingse speling en scheefstand: Midden overstek — door zijdelingse speling	Invloed van zijdelingse speling en scheefstand: Kop overstek — door zijdelingse speling	Invloed van zijdelingse speling en scheefstand: Kop overstek — door scheefstand	Invloed van zijdelingse speling en scheefstand: Kop overstek — de grootste waarde	Invloed van vering voor delen boven 600 mm. + BS: Midden overstek — door zijdelingse vering	Invloed van vering voor delen boven 600 mm. + BS: Kop overstek — door zijdelingse vering	Totaal overstek: Midden overstek — t.o.v. wagen profiel	Totaal overstek: Kop overstek — t.o.v. wagen profiel	Totaal overstek: Midden overstek — t.o.v. spooras	Totaal overstek: Kop overstek — t.o.v. spooras			
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS
afstand van af buffer in mm			0			0	0	ONWAAR	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	onder	260	mm boven BS

Invoeren afstand van voorkant buffer tot te controleren punt
Omschrijving van te controleren punt
Berekende afstand van te controleren punt tot de achterkant van de achterste buffer
Invoeren afstand in de breedte van wagonas of machineas tot te controleren punt
Invoeren hoogte van bovenkant spoor tot te controleren punt
Berekende afstand van voorste as of draaistel tot te controleren punt naar voren
Berekende afstand van voorste as of draaistel tot te controleren punt naar achteren
Berekende afstand van achterste as of draaistel tot te controleren punt naar achteren
Berekende pijlmaat bij te controleren punt tussen de assen of draaistellen
Berekende pijlmaat bij te controleren punt buiten de assen of draaistellen
Berekende mogelijke zijdelingse verschuiving van wagon of machine tussen de assen of draaistellen
Berekende mogelijke zijdelingse verschuiving van wagon of machine buiten de assen of draaistellen
Berekende mogelijke zijdelingse verschuiving door scheefstand van te controleren punt buiten de assen of draaistellen
Berekende grootste mogelijke verschuiving van te controleren punt buiten de assen of draaistellen
Berekende mogelijke zijdelingse beweging door vering van wagon of machine tussen de assen of draaistellen op de opgegeven hoogte (ondergrens Instelbaar in Y17)
Berekende mogelijke zijdelingse beweging door vering van wagon of machine buiten de assen of draaistellen op de opgegeven hoogte (ondergrens instelbaar in Y17)
Berekende totaalwaarde van straal, spoorspeling en vering bij te controleren punt tussen de assen of draaistellen
Berekende totaalwaarde van straal, spoorspeling en vering bij te controleren punt buiten de assen of draaistellen
Berekende totaalwaarde van straal, spoorspeling en vering bij te controleren punt tussen de assen of draaistellen t.o.v. de spooras
Berekende totaalwaarde van straal, spoorspeling en vering bij te controleren punt tussen de assen of draaistellen t.o.v. de spooras
Melding of het te controleren punt onder of boven de onderzijde van de constructie is die mag door vering wordt beïnvloed

© HTM Railinfrastructuur Beheer Ronald Wesselis